

Datum: 09.03.2022

Auftraggeber: Schnöll Logistik GmbH
Mandlgasse 36
5411 Oberalm

Auftrag vom: 01.03.2022

PRÜFBERICHT
UM W 70.22-5
GZ 14496-02

RMH III 0/63, U10

Eignungsprüfung gemäß
ÖN EN 13242, ÖN B 3132, ÖN B 3140 und RVS 08.15.01

Produktionsstätte:
Lagerplatz Hallein

• **INTERGEO**

Umweltmanagement GmbH
Robinigstraße 93
5020 Salzburg
AUSTRIA

t. +43 662 4550 09
f. +43 662 4573 16
e. umwelt@intergeo.com
w. intergeo.at

FN 356976s
Landesgericht Salzburg
UID-Nr. ATU 66262947

UniCredit Bank Austria AG
IBAN: AT34 1200 0528 4800 2445
BIC: BKAUATWW

Labor Nr.: UM W 70.22-5 X1

Datum: 09.03.2022

1. PRODUKTIONSANGABEN

- Auftraggeber: Schnöll Logistik GmbH
- Produktionsstätte: Lagerplatz Hallein
- Art der Gesteinskörnung: RMH - rezyklierte mineralische Hochbau-Restmassen
- Bezeichnung: RMH III 0/63, U10

2. DURCHGEFÜHRTE PRÜFUNGEN

An der übergebenen Probe wurden auftragsgemäß die folgenden Prüfungen durchgeführt:

- Bestimmung der Korngruppe gemäß ÖN EN 933-1
- Korngrößenverteilung gemäß ÖN EN 933-1
- Gehalt an Feinteilen gemäß ÖN EN 933-1
- Klassifizierung der Bestandteile gemäß ÖN EN 933-11

Die Überprüfung in der Prüfstelle erfolgte im Zeitraum vom 01.03.2022 - 09.03.2022.
Die Messwerte wurden aus dem Prüfbericht M-22-G-005-005 einer akkreditierten Konformitätsbewertungsstelle übernommen.

Labor Nr.: UM W 70.22-5 X1

Datum: 09.03.2022

3. PRÜFERGEBNISSE

Den nachgereichten Tabellen sind die Ergebnisse der durchgeführten Überprüfungen zu entnehmen.

| Eigenschaft | Prüfnorm | Symbol | Einheit | Ergebnis | Kategorie ¹⁾ | Soll ²⁾ |
|--|-----------|------------------|---------------------|----------------|-------------------------|--------------------|
| Korngrößenverteilung | EN 933-1 | G | M.-% | 94 | G _{A85} | G _{A75} |
| | | - | M.-% | siehe Anhang 1 | - | siehe Anhang 1 |
| Gehalt an Feinteilen | EN 933-1 | f | M.-% | 2,9 | f ₃ | f _{NR} |
| Anteil an gebrochenen Körnern | EN 933-5 | C | M.-% c | - | - | C _{NR} |
| | | | M.-% tr | - | | |
| Klassifizierung der Bestandteile | | | | | | |
| Anteil glasierter Keramik | EN 933-11 | - | M.-% | 4,1 | - | ≤ 5 M.-% |
| Anteil Beton, Betonprodukte, Mörtel, Mauersteine aus Beton | | R _c | M.-% | 64 | R _{c50} | R _{cNR} |
| Anteil Mauersteine (und Ziegel), Kalksandsteine, nicht schwimmender Porenbeton | | R _b | M.-% | 18 | R _{b30-} | R _{bNR} |
| Anteil bitumenhaltige Materialien | | R _a | M.-% | 0,6 | R _{a1-} | R _{a10-} |
| Anteil R _c + R _u + R _g | | R _{cug} | M.-% | 81 | R _{cug80} | R _{cugNR} |
| Anteil Glas | | R _g | M.-% | 0 | R _{g2-} | R _{g2-} |
| Anteil sonstige Materialien: (bindige Materialien, Metall, nicht schwimmendes Holz, Kunststoff, Gummi, Gips) | | X | M.-% | 0 | X ₁₋ | X ₁₋ |
| Anteil R _g + X | | - | M.-% | 0 | - | ≤ 1 M.-% |
| Anteil schwimmende Partikel | | FL | cm ³ /kg | 2,6 | FL ₅₋ | FL ₅₋ |

¹⁾ gemäß ÖN EN 13242

²⁾ gemäß ÖN B 3140

4. BEWERTUNG

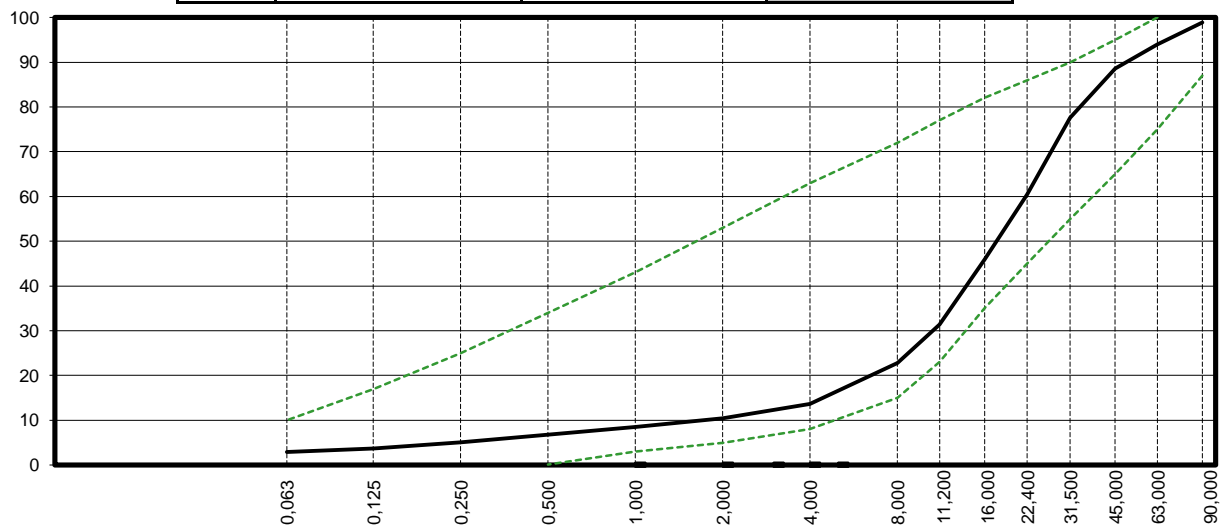
Unter Zugrundelegung der RVS 08.15.01 sowie der ÖNORM B 3140 entspricht die gegenständliche recycelte gebrochene Körnung der Güteklasse III und U-Klasse U10.

Labor Nr.: UM W 70.22-5 X1

Datum: 09.03.2022

**Anhang 1 - Korngrößenverteilung gemäß ÖN EN 933-1
Anlieferungszustand**

| | Sieböffnung | Siebrückstände | Summe der Siebdurchgänge |
|--------------------|-------------|----------------|--------------------------|
| Siebanalyse | 90,0 mm | 1,1 M.% | 98,9 M.% |
| | 63,0 mm | 4,9 M.% | 94,0 M.% |
| | 45,0 mm | 5,4 M.% | 88,5 M.% |
| | 31,5 mm | 10,9 M.% | 77,6 M.% |
| | 22,4 mm | 17,1 M.% | 60,5 M.% |
| | 16,0 mm | 14,6 M.% | 45,9 M.% |
| | 11,2 mm | 14,5 M.% | 31,3 M.% |
| | 8,0 mm | 8,5 M.% | 22,8 M.% |
| | 4,0 mm | 9,2 M.% | 13,6 M.% |
| | 2,0 mm | 3,1 M.% | 10,5 M.% |
| | 1,0 mm | 1,9 M.% | 8,5 M.% |
| | 0,50 mm | 1,8 M.% | 6,8 M.% |
| | 0,250 mm | 1,7 M.% | 5,0 M.% |
| | 0,125 mm | 1,3 M.% | 3,7 M.% |
| | 0,063 mm | 0,8 M.% | 2,9 M.% |
| | <0,063 mm | 2,9 M.% | |



----- Sieblinienbereich 0/63, Güteklasse III für RMH gem. ÖN B 3140